調達要求番号：

陸　上　自　衛　隊　仕　様　書			
物品番号		仕　様　書　番　号	
ロールプレス機		ＧＱ－Ｂ０００１２０Ｌ	
		作　　成	昭和６１年　８月２１日
		変　　更	平成２４年　５月１６日
		作成部隊等名	補給統制本部　需品部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品のロールプレス機について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書に用いる用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3　種類

種類は，**表１**による。

表１－種類

種類	物品番号
ロールプレス機，２号	3510-161-8866-5
ロールプレス機，３号	3510-161-8867-5
ロールプレス機，４号	3510-161-8868-5

1.4　製品の呼び方

製品の呼び方は，**表１**の種類による。

1.5　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＮＤＳ　Ｚ　８０１１　　角形銘板

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　一般的事項

本仕様書に規定していない事項は，製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に関する要求

3.1　品名・カタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

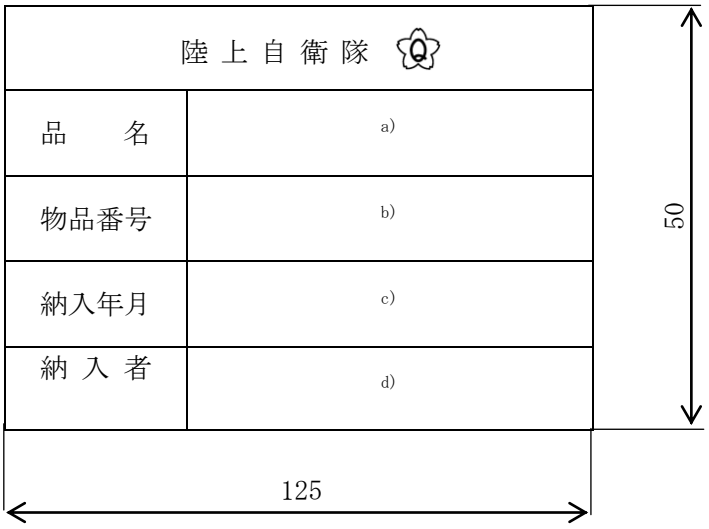
3.2　性能等

性能等は，調達品目表による。

3.3　製品の表示

製品の表示は，**図 1** に示す様式の銘板を，本体の適宜な位置に堅固に接着するものとする。

単位　mm



注記 1　板材は，アルミニウムはくとし，加工方法は印刷法とする。

注記 2　用字及び書体は，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１による。

注記 3　銘板の寸法は，標準を示す。

注 a)　該当する製品の呼び方を記入する。

b)　該当する物品番号を記入する。

c)　納入年月を記入する。

例　２０１３年１月

d)　契約相手方の名称又はその略号を記入する。

図 1－銘板

4　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5　出荷条件

出荷条件は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

6　その他の表示

6.1　附属品・予備品

附属品及び予備品は，調達品目表による。

6.2　納入書類

6.2.1　添付書類

添付書類は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，本製品１台ごとに**表 2** による。

表 2－添付書類

書類区分	部数	摘要
取扱説明書(日本語版)	各１	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.1 a)による。
整備資料(第１種)		ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.2 a)による。
部品表(第１種)		ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.3 a)による。
品質保証書		製造者の仕様による。
アフターサービス連絡表		納地近傍の営業所等名，所在地及び電話番号が明記されているものをいう。
注記　上記書類は，合冊でも可とする。		

6.2.2　提出書類

提出書類は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表 3** による。

表 3－提出書類

書類名	時期	部数	提出先	摘要
取扱説明書（日本語版）	納入時	各２	補給統制本部需品部	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.1 a)による。
整備資料（第１種）				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.2 a)による。
部品表（第１種）				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.3 a)による。
品質保証書				製造者の仕様による。
アフターサービス一覧表				全国の支店，営業所等名，所在地及び電話番号が明記されているものをいう。
注記　上記書類は，合冊でも可とする。				

6.3　据付・調整等

製品の搬入，据付及び設置調整は，納地において契約の相手方が納地先と細部調整のうえ，実施するものとする。

6.4　技術指導

契約の相手方は，納地において取扱要領，保守整備などの説明を行うものとする。

6.5　仕様書に関する疑義

この仕様書の内容に関し疑義が生じたときは，契約担当官等と協議するものとする。

調達品目表

調達要求番号		仕様書番号	ＧＱ－Ｂ０００１２０Ｌ
調達要求年月日		作成年月日	平成２４年　５月１６日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部　需品部

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a)]	注記
ロールプレス機，２号	㈱東京洗染機械製作所　　ＳＳ－２９００ ㈱山本製作所　　ＹＲＨ－９ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3510-161-8866-5
ロールプレス機，３号	㈱東京洗染機械製作所　　ＳＴ－２７００ ㈱山本製作所　　ＹＲＨ－８ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3510-161-8867-5
ロールプレス機，４号	㈱東京洗染機械製作所　　ＳＶ－１６００ ㈱山本製作所　　ＹＲＨ－６ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	3510-161-8868-5
注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。		

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

項目	種類		
	２号	３号	４号
加熱ロール長さ　mm	2 800 以上	2 500 以上	1 600 以上
圧迫ロール長さ　mm	2 800 以上	2 500 以上	1 600 以上
線速度　m/h	120 以上	50 以上	40 以上
使用蒸気圧力　MPa	0.4～0.7		
蒸気使用量　kg/h	70 以下	60 以下	40 以下
安全装置	安全装置機能付き		
速度調節	調節機能付き		
機構	ターンバック式		
電源　V	三相 200		
周波数　Hz	５０/６０		

調達品目表(続き)

3　附属品・予備品

附属品及び予備品は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，次による。

品名	数量	規格
送りベルト	10 本	該当機種適合品とし，細部については，製造者の仕様による。
その他	1 式	